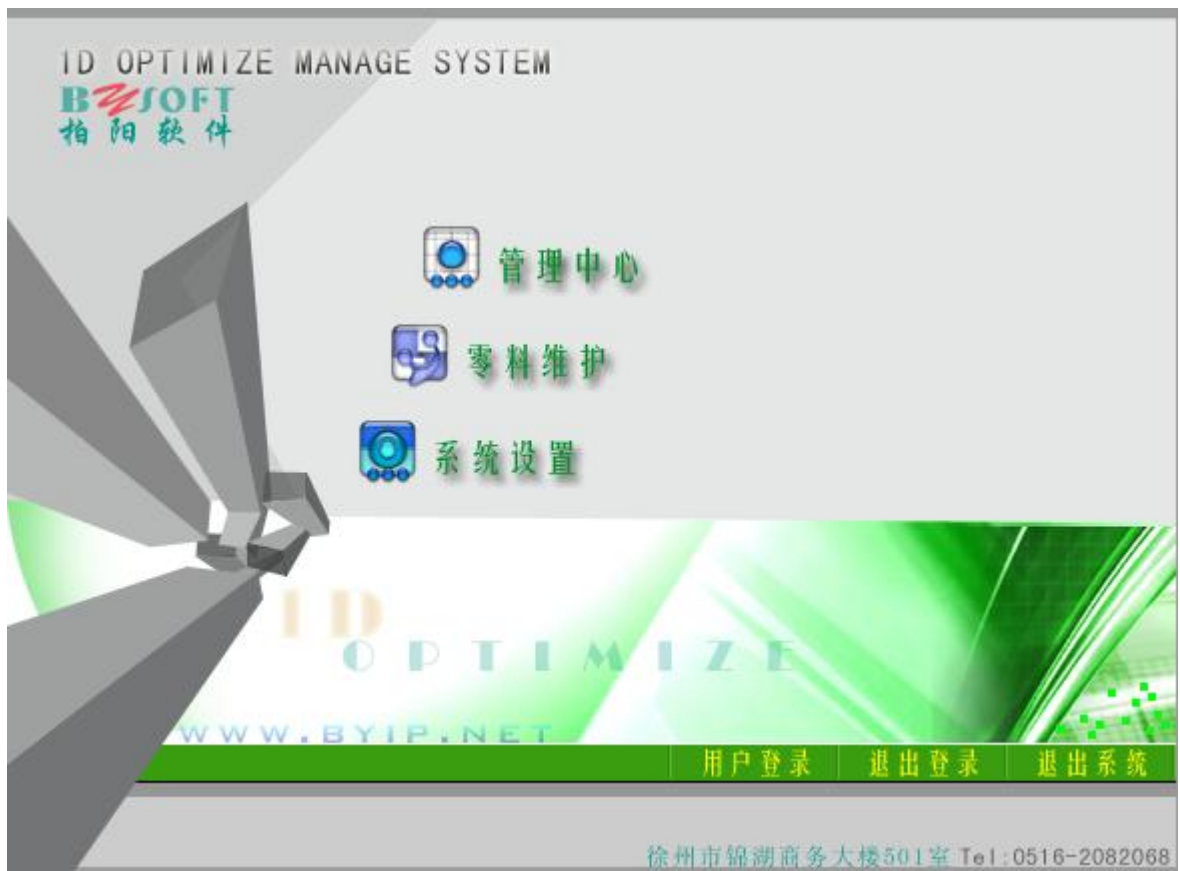


优化下料管理系统

1D OPTIMIZE MANAGE SYSTEM

使用手册

MANUAL



BZSOFT

柏阳软件出品

<http://www.byip.net>

Tel:0516-2082068

目 录

简介.....	04
第一章 软件安装.....	05
第一节 系统需求.....	05
第二节 安装.....	05
第二章 用户登录.....	06
第三章 系统设置.....	06
第一节 常规设置.....	05
第二节 数据字典.....	07
1. 员工管理.....	07
2. 车间设置.....	07
3. 料类设置.....	07
4. 料件型号维护.....	07
第四章 管理中心.....	08
第一节 客户管理.....	08
1. 新增客户.....	08
2. 新增工程.....	09
3. 新增料单.....	10
4. 料单录入.....	10
5. 优化下料.....	11
第二节 联系人管理.....	13
第五章 常见问题解答.....	14

系统简介

本系统的使用对象:

需要对管材、线材等型材进行大批量、不定长下料的工厂、设计院等单位。

[科学分析]

系统采用优化的“启发式搜索”、“对偶单纯形法”等多种先进算法，可以最大程度地提高材料利用率。

[零料再用]

系统提供了方便的零料利用方案，可以非常方便直观地进行零料再利用。

[数据规整]

从客户 à 工程 à 料单 à 优化的下料方案，系统提供了完善的管理界面，可以非常直观清晰地进行管理，数据结构具有稳健的一致性、灵活的关联性。

[功能丰富]

本系统不仅仅是一套下料优化分析软件，更是一套集客户管理、工程料单管理、供货商管理及联系人管理的多功能集成办公系统。

[多用户]

针对不同的用户登录，系统会为她提供相应的操作权限，以便增加系统的安全性。



柏阳软件出品

<http://www.byip.net>

Tel:0516-2082068

第一章 软件安装

《优化下料管理系统》是一套运行于 Windows 平台的软件，安装非常简单。

第一节 系统需求

《优化下料管理系统》是一套运行于 Windows 平台的软件，她对计算机无特殊要求，普通的商用 PC 或家用电脑均可正常运行。考虑到稳定性与运行速度，建议尽可能附合以下几点要求：

- 1、Windows 2000 Pro 操作系统
- 2、内存在 512M 以上
- 3、使用 P4 CPU
- 4、显示分辨率设置为 1024*768

第二节 安装

准备：A、操作系统建议使用 Windows2000。B、不要急于插入 USB 加密锁，尽量在软件安装之后插入 USB 加密锁。



第一步

将软件安装光盘放入光盘机中，执行安装程序 ByOptimize.EXE。



第二步

按提示一直点击[下一步]，即可完成软件安装；然后插入 USB 加密锁。



第三步

安装完成后，桌面上会有[下料管理]的图标，用于快速引导系统。



第二章 用户登录

本系统是一个多用户平台，任何进入系统的用户，均需通过服务器的登录认证。点击主界面上的[用户登录]按钮，在弹出的登录窗口中，选择用户名，并输入登录口令后点[确定]。



用户名称 周芳

登录口令 **

确定 取消

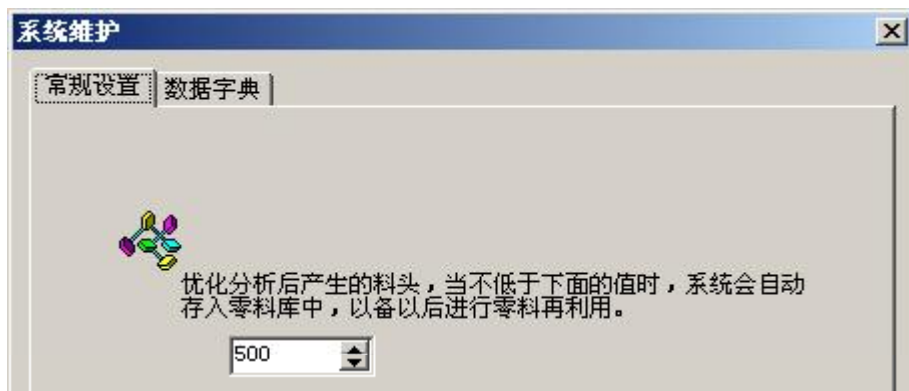
第三章 系统设置

在系统正式启用前，一定要先做设置及数据字典维护工作。包括：[常规设置]、[员工管理]、[车间设置]、[料类设置]、[料件型号维护]。这些工作是必须的。

注：尽量在系统正式启用前一次性设置完成，一旦设置完成，以后尽量不要改动！

第一节 常规设置

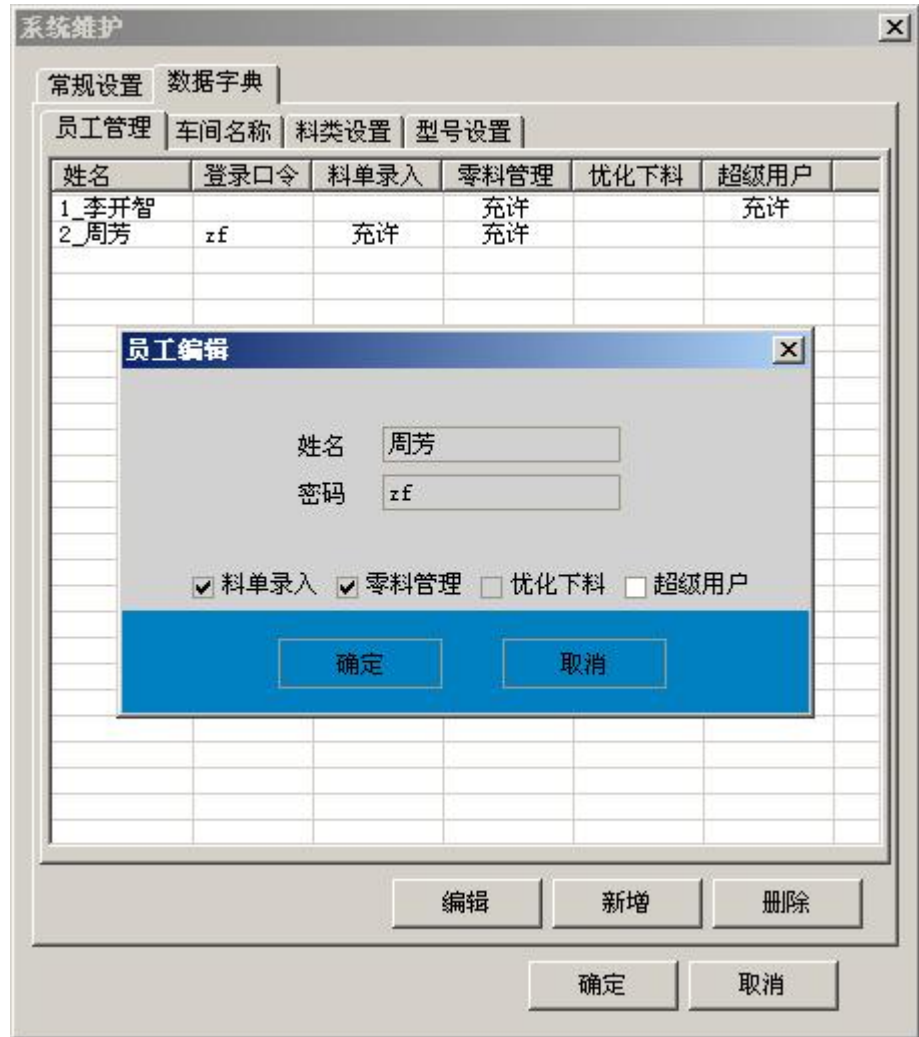
下料难免会产生料头，这些料头需要存入料头库，以备再利用，可并不是所有料头都保存入库，只有长度附合要求的料头才做保存，关于此项的描述请看下图说明：



第二节 数据字典

1. 员工管理

本系统是支持多用户，在[员工管理]中，可以对每个软件操作人员进行权限及登录密码管理。



2. 车间设置

对于优化产生的下料方案，最终要交至某特定车间进行生产，车间名称会打印在开料方案中。关于车间的设置方法与[员工管理]类似。

3. 料类设置

每个工程料单会有不同种类的用料，为了方便管理这些料件，请设置好合适的料类。关于料类设置方法与[车间设置]类似。

4. 料件型号设置

如下图：



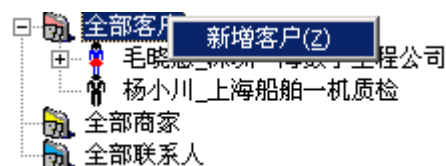
第四章 管理中心

第一节 客户管理

本系统采用以“客户”为心的设计理念，所有的工程、料单、下料方案均以客户为依存主体。

1. 新增客户

请在[全部客户]项上面，点击鼠标右键，然后在弹出的菜单中点击[新增客户]菜单项。



然后会弹出下面的客户信息录入窗口，录入完成后，点[确定]即可增加一个客户。

联系人

类别: 商务

姓名: 毛晓惠

性别: 女

生日: 1899-12-30

手机: 1398257xxxx

电话: 0755-782xxxx

传真: 0755-782xxxx

单位: 深圳一海数字工程公司

邮编: 000000

住址: 广东 深圳
xx路717号国际大厦203A

文凭: 研究生

行业: 机电设备

职务: 秘书

WEB: _____

OICQ: _____

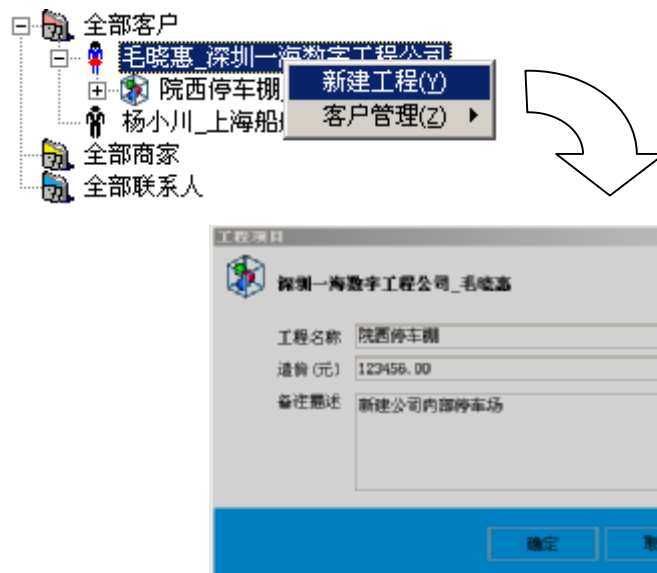
Email: _____

客户
 供货商


确定
取消

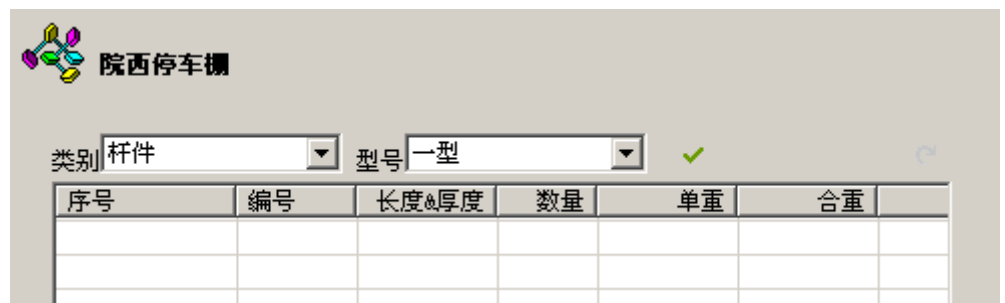
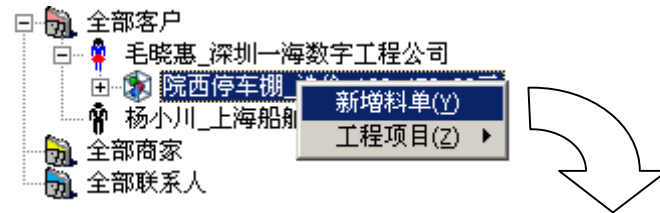
2. 新增工程

每个客户可能会存在若干个工程。请在某客户上面，点击鼠标右键，然后在弹出的菜单中点击[新建工程]菜单项。



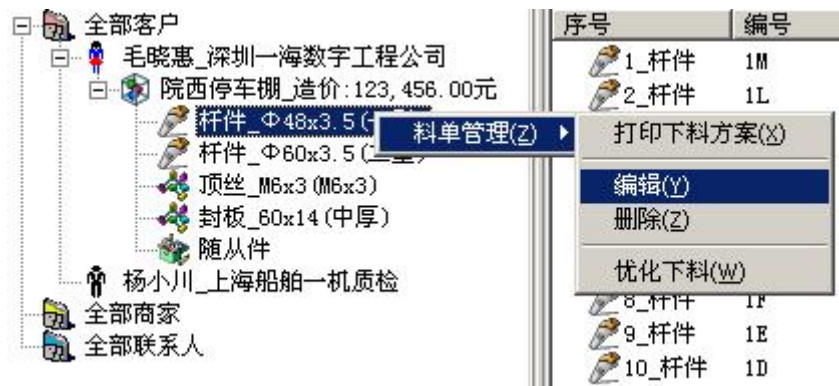
3. 新增料单

每个工程会用到不同类型、不同型号的料件，这些料件是以料单形式出现在软件中的。选择相应的类别与型号后，点击  按钮。



4. 料单录入

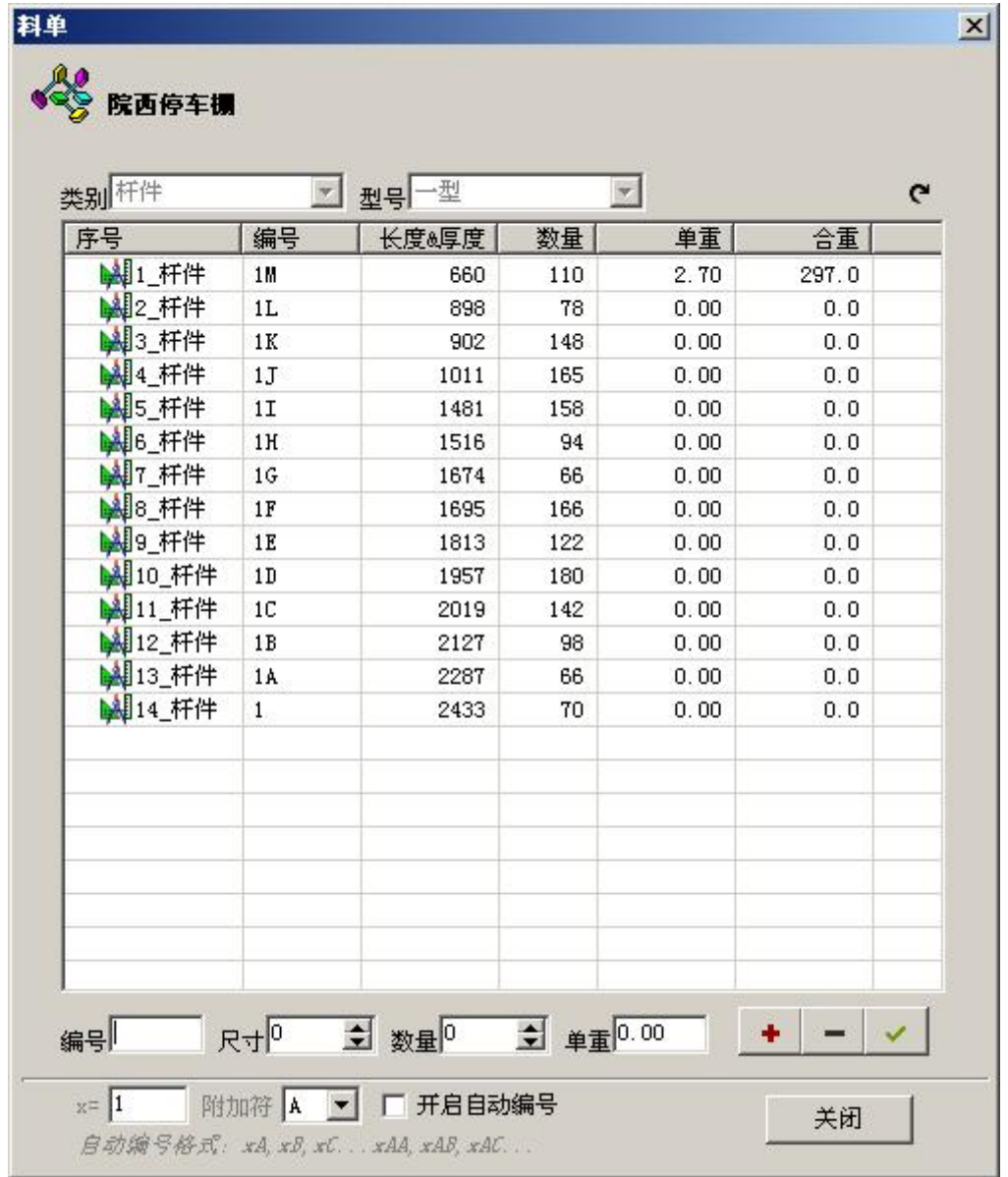
新增料单后，就可以向该料单中录入数据。



按上图图示方法，会引导出下面的录入窗口。在进行料单录入时，您可以启用“自动编号”功能，它会给数据录入工作带来极大方便。

关于“自动编号”说明：

- 1、自动编号的格式为：xA,xB,xC...xAA,xBB,xCC...
- 2、x 为固定前缀
- 3、A...Z 为一个周期，每个周期来临，x 后面的部份会自动进位。如：xZ 后面的编号是 xAA，xAZ 后面的编号是 xBA...

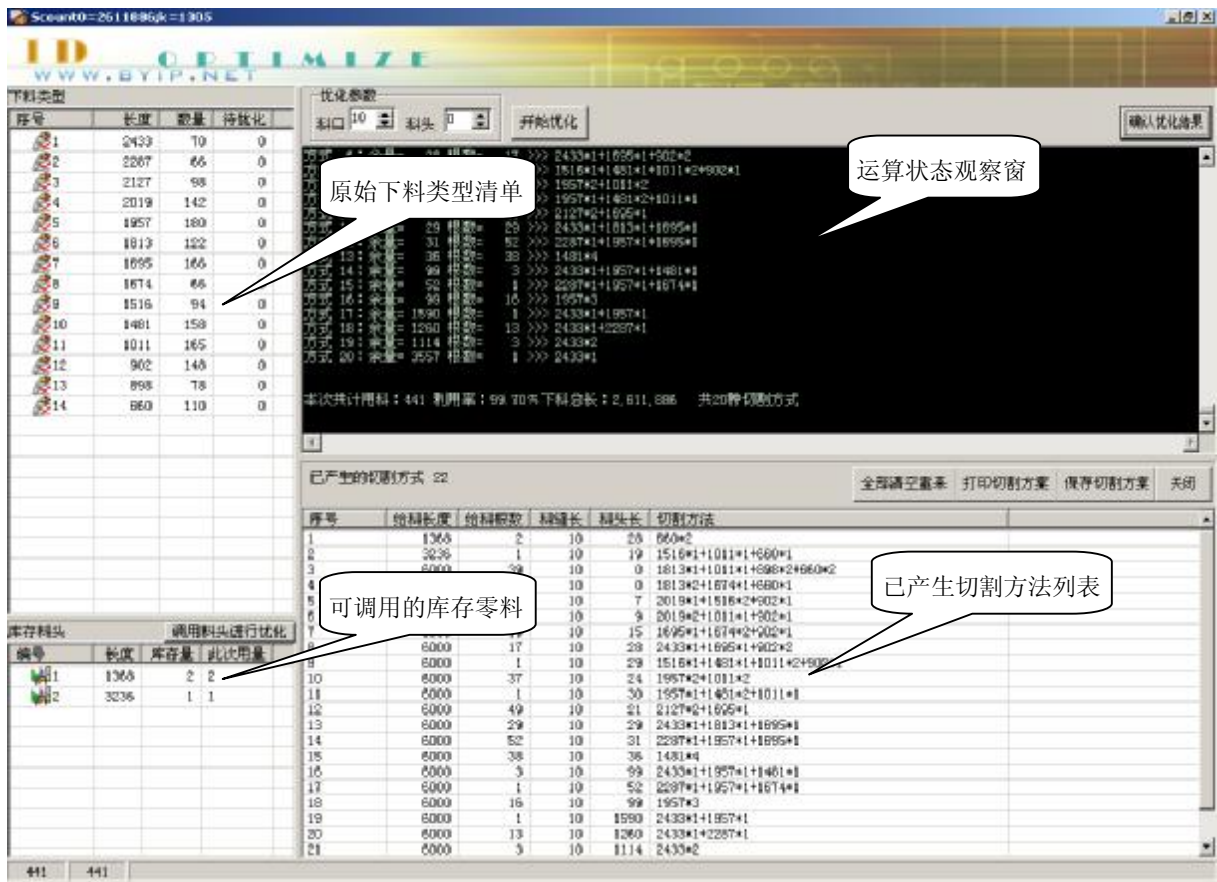


5. 优化下料

凡是具有“一维下料”特性的料单，都可以进行优化下料操作。某料单是否“具有‘一维下料’特性”，可以在[系统设置]a[型号维护]中设置。



按上图图示点击后，会出现下面的优化下料窗口。



下面是“优化下料窗口”的相关说明：

A) 原始下料类型

随着优化运算的进展，该列表中的图标会产生不同的变化，以便直观地显示出优化进度。

- 表示该料从未优化，已优化件数为 0，处于等待优化状态
- 表示该料已经优化完成一部份件数
- 表示该料所有件数已全部优化完成

B) 可调用库存零料

零料库被调用后，零料清单图标也会作出相应变化： 表示库中该零料已全部用完。

C) 运算状态观察窗

用于显示运算状态，显示每次尝试的运算结果。

D) 已产生的切割方法列表

每次[开始优化]后产生的切割方法，并未真正添加到切割方案中，只有在进行[确认优化结果]后，才会被添加到方案中。

在[确认优化结果]之前，您还可以更换不同的参数再重试。

提示：如果对运算的结果不理想，可以换成不同的料缝或料头重试！

第二节 联系人管理

所谓“联系人管理”，可以理解为电话簿功能，客户、商家、同事、员工、甚至家人都统称为“联系人”，并可以在[联系人管理]中进行编辑、查询。



第五章 常见问题解答

1. “试用版”、“限次版”、“正式版”有何不同？

试用版：每次进行优化下料时，系统会随机加入“噪声”，在您的下料类型清单中，随机加入 x 种，长度为 y ，数量为 z 的干扰料件。其中 x,y,z 均为随机产生的数值，每次都不相同。另外，在打印件中会显示水印。

限次版：在使用次数之内，可以正常优化下料。但是打印件会显示水印。使用次数过后，同试用版。

正式版：可以正常优化下料，打印件无水印。

2. 我有特殊要求，可以定制吗？

可以。但会按业务规则复杂程度，收取相应定制费。

3. 在进行优化分析时，计算机长时间无响应，如何处理？

每次参与运算的数值及种类不尽相同，因此计算机的处理方式也不同，如果长时间无响应，比如 10 分钟后，您可以强行终止程序，然后改变优化参数（料口或料头数值），进行重试；如果下料类型种类过多（超过 50 种时），可以分为多个料单进行处理。

4. “限次版”如何升级到“正式版”？

将原锁寄回，补足差价后，我们为您寄送正式版的加密锁。